



Oprawki do gwintowania MLA IK 50 barów, HSK-A 100, zakres gwintowania: M1-12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	338115 M1-12
GTIN	4062406112097
Klasa artykułu	31M

Opis

Wykonanie:

- z minimalną kompensacją długości (MLA) dzięki elementowi amortyzującemu
- trwałość gwintowników zwiększona nawet o 300%
- wewnętrzne doprowadzanie środka chłodzącego z ciśn. do 50 barów
- pewne mocowanie wkładek szybkowymiennej w tulejkach zaciskowych ER
- bicie chwytu stożkowego względem stożka na części wkładanej < 3 µm.

Zastosowanie:

W centrach obróbczych z wrzecionem synchronicznym

- do wyrównywania różnic skoku gwintownika i wrzeciona synchronizowanego
- do wyrównania tolerancji skoku gwintownika.

Wyp. dodatkowe:

Tulejki zaciskowe ER, patrz nr 308881–309240 (wielk. ER11 / 16 / 25). Tulejki zaciskowe ER do gwintowania, z czworokątem, patrz nr 309399–309413 (wielk. ER 11 / 16 / 25).

Wkładki szybkowymienne i przedłużki, patrz nr 338120–338142.

sworznie dociągające zob. nr 308600-308806.

rurka chłodziwa do chwytu HSK, zob. nr 309880.

Klucz nasadowy do HSK, zob. nr 309890.

wskazówka:

Maksymalna prędkość obrotowa 4000 obr./min.

Norma na uchwyt: DIN 69893

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy maks. 50 bar

Kształt: A

kompensacja długości przy nacisku: 0,2 mm
kompensacja długości przy odciąganiu: 1 mm
Ø zewn. D: 43 mm
Ø wewnętrzna D₁: 20 mm
wymiar A długości wysięgu: 70 mm
pasujące do rozmiaru ER: 11 / 16

Opis techniczny

kompensacja długości przy odciąganiu	1 mm
kompensacja długości przy nacisku	0,2 mm
Ø wewnętrzna D ₁	20 mm
Ø zewn. D	43 mm
wymiar A długości wysięgu	70 mm
pasujące do rozmiaru ER	11 / 16
Seria	MLA
zakres gwintowania	M1-12
uchwyt	HSK-A 100
Norma na uchwyt	DIN 69893
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy maks. 50 bar
Kształt	A