

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201647 4
GTIN	4062406112974
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Podwójnie** zeszlifowany **szlif 2-fazowy wklęsły do** stosowania w **obszarze HPC**.

Większa odporność na utlenianie i twardość na gorąco.

Do zastosowania z dużymi prędkościami, nadaje się bardzo dobrze także do TOOLOX®.

**wskazówka:**

**Produkt następczy do nr 201644.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 11 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 15 mm

Ø szyjki D<sub>s</sub>: 3,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	15 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	4 mm

Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
długość całkowita L	57 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	11 mm
Kąt linii śrubowej	50 stopni
Ø szyjki $D_1$	3,8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

---

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB