

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201647 1
GTIN	4062406112943
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Podwójnie zeszlifowany **szlif 2-fazowy wklęsły do** stosowania w **obszarze HPC**.

Większa odporność na utlenianie i twardość na gorąco.

Do zastosowania z dużymi prędkościami, nadaje się bardzo dobrze także do TOOLOX®.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 201644.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ²	0,01 mm
długość ostrzy L_c	3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX < 900 N/mm ²	0,008 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	50 stopni
Ø chwytu D_s	6 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki D_1	0,95 mm
długość całkowita L	57 mm

Liczba zębów Z	2
wysięg L_1 z szyjką	13 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,02 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Master Inox
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M

uniw.	nadaje się warunkowo
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo
Usługi	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB