

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201647 16
GTIN	4062406113537
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Podwójnie zeszlifowany **szlif 2-fazowy wklęsły do** stosowania w **obszarze HPC**.

Większa odporność na utlenianie i twardość na gorąco.

Do zastosowania z dużymi prędkościami, nadaje się bardzo dobrze także do TOOLOX®.

wskazówka:

Produkt następczy do nr 201644.

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	2
Kąt linii śrubowej	50 stopni
Ø szyjki D ₁	15,7 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
wysięg L ₁ z szyjką	44 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ²	0,11 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Karta danych

długość całkowita L	92 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
długość ostrzy L _c	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	Master Inox
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M

Karta danych

uniw.	nadaje się warunkowo
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
przylącze	nadaje się warunkowo

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/201647-16>