



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 11,2 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122640 11,2 |
| GTIN | 4045197396129 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 122778.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 54,2 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|--------------|
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |

| | |
|---|------------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 71 mm |
| \varnothing nom. D_c | 11,2 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| \varnothing chwytu D_s | 12 mm |
| długość całkowita L | 118 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 54,2 mm |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HE z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |