



Uchwyt frezu Performance z kanalikami doprowadz. chłodziwo, HSK-A 100 krótkie, Ø mocowania – D1: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	304460 10
GTIN	4062406114749
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

- Z otworem na Balluffchip.
- Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu.
- Ze śrubą do regulacji długości.
- Z 4 kanalikami doprowadzającymi chłodziwo.

Zalety:

- Brak wyciągania frezu, również brak pojedynczego szarpnięcia.
- Zoptymalizowany kontur zewnętrzny – funkcja tłumienia.
- Wygodna obsługa dzięki gwintowi różnicowemu.
- Pęknięcia trzpienia frezu są mało prawdopodobne.
- Wersja precyzyjna.

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z boczną powierzchnią zabierakową w części chwytu wg norm DIN 1835, kształt B i DIN 6535, kształt HB. Idealnie rozwiązanie do frezowania TPC lub zastosowań wymagających dużego posuwu. Brak wyciągania frezu, dokładność ruchu obrotowego,

bezpieczeństwo procesu!

Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Norma na uchwyt: DIN 69882-4

Norma na uchwyt: DIN 69893.

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

wymiar A długości wysięgu: 80 mm

Ø zewn. D: 37 mm

Ø D₂: 32 mm

Opis techniczny

wymiar A długości wysięgu	80 mm
Ø D ₂	32 mm
Ø zewn. D	37 mm
uchwyt	HSK-A 100 krótkie
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Norma na uchwyt	DIN 69882-4
Norma na uchwyt	DIN 69893.
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 μm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HPC