



## Uchwyt frezu Performance z kanalikami doprowadz. chłodziwo, HSK-A 100 krótkie, Ø mocowania – D1: 6 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	304460 6
GTIN	4062406114725
Klasa artykułu	31A

### Opis

#### Wykonanie:

- Z otworem na Balluffchip.
- Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu.
- Ze śrubą do regulacji długości.
- Z 4 kanalikami doprowadzającymi chłodziwo.

#### Zalety:

- Brak wyciągania frezu, również brak pojedynczego szarpnięcia.
- Zoptymalizowany kontur zewnętrzny – funkcja tłumienia.
- Wygodna obsługa dzięki gwintowi różnicowemu.
- Pęknięcia trzpienia frezu są mało prawdopodobne.
- Wersja precyzyjna.

#### Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z boczną powierzchnią zabierakową w części chwytu wg norm DIN 1835, kształt B i DIN 6535, kształt HB. Idealnie rozwiązanie do frezowania TPC lub zastosowań wymagających dużego posuwu. Brak wyciągania frezu, dokładność ruchu obrotowego,

#### **bezpieczeństwo procesu!**

#### Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Norma na uchwyt: DIN 69882-4

Norma na uchwyt: DIN 69893.

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

wymiar A długości wysięgu: 80 mm

Ø zewn. D: 27,5 mm

Ø D<sub>2</sub>: 22,5 mm

## Opis techniczny

Ø D <sub>2</sub>	22,5 mm
wymiar A długości wysięgu	80 mm
Ø zewn. D	27,5 mm
uchwyt	HSK-A 100 krótkie
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Norma na uchwyt	DIN 69882-4
Norma na uchwyt	DIN 69893.
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 μm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HPC