

**Oprawki hydrauliczne smukłe, HSK-A 100 A = 120, Ø mocowania D1: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	307543 10
GTIN	4062406114985
Klasa artykułu	31A

**Opis****Wykonanie:**

- **Wyjątkowo smukła konstrukcja (kontur 3°).**
- **Z otworem na Balluffchip.**
- **Możliwość osiowej regulacji długości.**
- **Chwyty przetoczone po utwardzeniu.**

**Zalety:**

- **odporność na temperaturę dzięki kompletnie zamkniętemu systemowi, tzn. brak lutowanych komór ciśnieniowych**
- **idealne właściwości amortyzacyjne**
- **wysokie, przemożne momenty obrotowe zapewniają bezpieczeństwo procesu.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do obróbki narzędzi i form.

**Tam, gdzie wymagany jest zredukowany obrys.**

Do wiercenia, rozwiercania i frezowania.

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji chwytu h6.

**w dostawie::**

W zestawie klucz sześciokątny z uchwytem poprzecznym.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 µm

Strategia skrawania: HPC

Ø D<sub>2</sub>: 16 mm

Ø D<sub>3</sub>: 23,45 mm  
Ø zewn. D: 50 mm  
L<sub>2</sub>: 71 mm

## Opis techniczny

Ø zewn. D	50 mm
L <sub>2</sub>	71 mm
Ø D <sub>3</sub>	23,45 mm
Ø D <sub>2</sub>	16 mm
uchwyt	HSK-A 100 A = 120
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC