



Oprawki hydrauliczne smukłe, HSK-A 100 A = 120, Ø mocowania D1: 20 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 307543 20 |
| GTIN | 4062406115012 |
| Klasa artykułu | 31A |

Opis

Wykonanie:

- **Wyjątkowo smukła konstrukcja (kontur 3°).**
- **Z otworem na Balluffchip.**
- **Możliwość osiowej regulacji długości.**
- **Chwyty przetoczone po utwardzeniu.**

Zalety:

- **odporność na temperaturę dzięki kompletnie zamkniętemu systemowi, tzn. brak lutowanych komór ciśnieniowych**
- **idealne właściwości amortyzacyjne**
- **wysokie, przemożne momenty obrotowe zapewniają bezpieczeństwo procesu.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do obróbki narzędzi i form.

Tam, gdzie wymagany jest zredukowany obrys.

Do wiercenia, rozwiercania i frezowania.

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji chwytu h6.

w dostawie::

W zestawie klucz sześciokątny z uchwytem poprzecznym.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 µm

Strategia skrawania: HPC

Ø D₂: 28 mm

Ø D₃: 35,24 mm
Ø zewn. D: 50 mm
L₂: 69 mm

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------------------|
| Ø D ₂ | 28 mm |
| Ø zewn. D | 50 mm |
| L ₂ | 69 mm |
| Ø D ₃ | 35,24 mm |
| uchwyt | HSK-A 100 A = 120 |
| Norma na uchwyt | DIN 69893 |
| Norma na uchwyt | ISO 12164-1 |
| Kształt | A |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 3 µm |
| Strategia skrawania | HPC |
| Strategia skrawania | HSC |