



Dane zamówienia

Numer katalogowy	307528 8
GTIN	4062406115067
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

- **Bardzo smukła konstrukcja (kontur 3°).**
- **Z otworem na Balluffchip.**
- **Możliwość przesuwu osiowego.**
- **Chwyty przetaczane po utwardzeniu.**

Zaleta:

- **odporność na temperaturę dzięki kompletnie zamkniętemu systemowi, tzn. brak lutowanych komór ciśnieniowych**
- **idealne właściwości amortyzacyjne**
- **wysokie, przenośne momenty obrotowe zapewniają bezpieczeństwo procesu.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do obróbki narzędzi i form.

Wszędzie tam, gdzie wymagany jest mniejszy kontur.

Do wiercenia, rozwiercania i frezowania.

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6.

w dostawie::

W zestawie klucz sześciokątny z uchwytem poprzecznym.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HPC

Ø D₂: 14 mm

Ø D₃: 17,99 mm

Ø zewn. D: 42 mm

L₂: 38 mm**Opis techniczny**

Ø zewn. D	42 mm
L ₂	38 mm
Ø D ₃	17,99 mm
Ø D ₂	14 mm
uchwyt	HSK-E 50 A = 70
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC