



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	307528 5
GTIN	4062406115043
Klasa artykułu	31A

## Opis

### Wykonanie:

- **Bardzo smukła konstrukcja (kontur 3°).**
- **Z otworem na Balluffchip.**
- **Możliwość przesuwu osiowego.**
- **Chwyty przetaczane po utwardzeniu.**

### Zaleta:

- **odporność na temperaturę dzięki kompletnie zamkniętemu systemowi, tzn. brak lutowanych komór ciśnieniowych**
- **idealne właściwości amortyzacyjne**
- **wysokie, przemożne momenty obrotowe zapewniają bezpieczeństwo procesu.**

### Zastosowanie:

Zwłaszcza do obróbki narzędzi i form.

**Wszędzie tam, gdzie wymagany jest mniejszy kontur.**

Do wiercenia, rozwiercania i frezowania.

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6.

### w dostawie::

W zestawie klucz sześciokątny z uchwytem poprzecznym.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HPC

Ø D<sub>2</sub>: 11 mm

Ø D<sub>3</sub>: 14,88 mm

Ø zewn. D: 42 mm

L<sub>2</sub>: 37 mm**Opis techniczny**

Ø zewn. D	42 mm
L <sub>2</sub>	37 mm
Ø D <sub>3</sub>	14,88 mm
Ø D <sub>2</sub>	11 mm
uchwyt	HSK-E 50 A = 70
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC