



Narzędzie do dogniatania EG3T-3 uniwersalny, typ uchwytu trzpieniowego: S16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	291507 S16
GTIN	4060491018959
Klasa artykułu	29F

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

Zaleta:

Możliwa jakość powierzchni do $R_z < 1,0 \mu\text{m}$.

Możliwe posuwy do 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm² i twardości do 45 HRC.

Do stosowania na tokarkach wzdłużnych.

Pasuje do :

Zakres \varnothing (zalecany): 5–50 mm

wskazówka:

- **Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.**
- **Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdą Państwo w instrukcji obsługi.**

kierunek skrawania: lewe i prawe

Długość wysięgu L_1 : 110 mm

przesunięcie osi końcówek f : 8 mm

maksymalna siła walcowania: 0,6 kN

\varnothing rolki: 3 mm

chwyt kwadratowy: 16×16 mm

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	110 mm
przesunięcie osi końcówek f	8 mm
chwyt kwadratowy	16×16 mm
typ uchwytu chwytu	S16
maksymalna siła walcowania	0,6 kN
Ø rolki	3 mm
kierunek skrawania	lewe i prawe
Rodzaj produktu	Narzędzie wygładzające