



## Narzędzie do dogniatania EG3T-3 uniwersalny, typ uchwytu trzpieniowego: S10



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 291507 S10    |
| GTIN             | 4060491017488 |
| Klasa artykułu   | 29F           |

### Opis

#### Wykonanie:

Do zastosowania na tokarkach CNC i konwencjonalnych.

O symetrycznej konstrukcji – uniwersalne zastosowanie, jako wersja prawa i lewa.

#### Zalety:

Możliwa jakość powierzchni do  $R_z < 1,0 \mu\text{m}$ .

Możliwe posuwy do 1,0 mm/obr. (obróbka z zewnątrz).

#### Zastosowanie:

Do mechanicznego uszlachetniania powierzchni.

Do obróbki wszystkich materiałów mechanicznych do wytrzymałości na rozciąganie 1400 N/mm<sup>2</sup> i twardości do 45 HRC.

Do stosowania na tokarkach wzdłużnych.

#### Pasuje do :

Zakres  $\varnothing$  (zalecany): 5–50 mm

#### wskazówka:

- **Dalsze połączenia mocowania dostępne na zamówienie.**
- **Szczegółowe zalecenia technologiczne znajdują Państwo w instrukcji obsługi.**

kierunek skrawania: lewe i prawe

Długość wysięgu  $L_1$ : 110 mm

przesunięcie osi końcówek  $f$ : 5 mm

maksymalna siła walcowania: 0,6 kN

$\varnothing$  rolki: 3 mm

chwyt kwadratowy: 10×10 mm

### Opis techniczny

|                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| Ø rolki                        | 3 mm                   |
| maksymalna siła walcowania     | 0,6 kN                 |
| chwyt kwadratowy               | 10×10 mm               |
| przesunięcie osi końcówek f    | 5 mm                   |
| Długość wysięgu L <sub>1</sub> | 110 mm                 |
| typ uchwytu chwytu             | S10                    |
| kierunek skrawania             | lewe i prawe           |
| Rodzaj produktu                | Narzędzie wygładzające |