

**Garant**

**Głowica do rozwierciania Cermet HPC H7 stal otwór przelotowy, bez powłoki,  
Ø nomin. D: 38mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239710 38
GTIN	4062406115340
Klasa artykułu	23A

**Opis****Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

**Bicie systemowe  $\leq 5 \mu\text{m}$  (w odniesieniu do głowicy i uchwyty) po zmontowaniu.**  
z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Zastosowanie:**

**do otworów przelotowych.**

Do rozwierciania HPC/HSC.

**wskazówka:**

**Całkowita długość robocza** =  $L_1$  (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239720).

Odpowiedni klucz do mocowania nr 219987. Końcówka do kluczy dynamometrycznych nr 219986.

Inne wielkości dostarczane na zamówienie.

**Opis techniczny**

długość ostrza $l_1$	12 mm
Ø nomin. D	38 mm
Wielkość uchwyty	29 mm

długość główki l	30 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	8
rozwartość klucza	24 mm
Seria	TopCut
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	Cermet
norma	norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
Semi-Standard	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
GG	nadaje się warunkowo	160 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się warunkowo	140 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		