

**Garant****Głowica do rozwierciania Cermet HPC H7 stal otwór nieprzelotowy, bez powłoki, Ø nomin. D: 20 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 239715 20     |
| GTIN             | 4062406115562 |
| Klasa artykułu   | 23A           |

**Opis****Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

**Bicie systemowe  $\leq 5 \mu\text{m}$  (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.**

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

**Zastosowanie:**

**do otworów nieprzelotowych.**

Do rozwierciania HPC/HSC.

**wskazówka:**

**Całkowita długość robocza** =  $L_1$  (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239735).

Dopasowany klucz mocujący nr 219987.

Zastosowanie do klucza dynamometrycznego nr 219986.

Pozostałe rozmiary dostępne na zamówienie.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Semi-Standard: tak

Wielkość uchwytu: 12 mm

długość ostrza  $l_1$ : 12 mm

długość głowki l: 26 mm

Liczba ostrzy Z: 6

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,6 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |  |
|--|--|
| Liczba ostrzy Z                          | 6  |
| Ø nomin. D                               | 20 mm  |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,6 mm/obr,                                  |
| długość główki l                         | 26 mm  |
| Wielkość uchwytu                         | 12 mm  |
| długość ostrza l <sub>1</sub>            | 12 mm  |
| rozwartość klucza                        | 10 mm  |
| Semi-Standard                            | tak  |
| Seria                                    | TopCut                                       |
| powłoka                                  | bez powłoki                                  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                | Cermetal                                     |
| norma                                    | Norma zakładowa                              |
| tolerancja otworu                        | H7   |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów        | przy otworze nieprzelotowym<br>i przelotowym |
| Strategia skrawania                      | HPC  |
| chłodzenie wewnętrzne                    | tak  |
| odpowiednie uchwyt                       | GARANT TopCut                                |
| Rodzaj produktu                          | Wkładka skrawająca do rozwiercania           |