Garant

Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7: 3/8 cale lub mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122371 3/8
GTIN	4062406116927
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:
Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym** i **określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.
Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.
Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:
długość rowków wiórowych (patrz tabela) pomniejszona o 1,5×∅ nom.
wskazówka:
Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.
Wersję **HB:** zamawiać, podając **nr 122362/122372**.
Wersję **HE:** zamawiać, podając **nr 122361/122371 + 129100HE**.
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
norma: DIN 6537 K
Tolerancja ∅ nominalnej: h7
Liczba ostrzy Z: 2
Semi-Standard: tak
Tolerancja ∅ nominalnej: h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2: 32,705 mm
długość całkowita L: 89 mm
∅ chwytu D_s: 10 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm^2: 0,27 mm/obr,
posuw f w stali < 60 HRC: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	89 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	32,705 mm
Liczba ostrzy Z	2
∅ chwytu D_s	10 mm
Długość rowków wiórowych L_c	47 mm
Tolerancja ∅ nominalnej	h7
∅ nom w calach odpowiada	9,53 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,12 mm/obr,
posuw f w stali < 1100 N/mm^2	0,27 mm/obr,
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE