

Garant**Rozwiertak czołowy H7, bez powłoki, Ø nom. DC: 6 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 162825 6 |
| GTIN | 4062406117238 |
| Klasa artykułu | 110 |

Opis**Wykonanie:**

Czołowo skrawający rozwiertak maszynowy zapewniający możliwie **najdokładniejsze utrzymywanie wymiarów**. **Zoptymalizowane skrawanie czołowe** umożliwia **precyzję dokładności prowadzenia w osi** wierconego otworu. Wersja z rowkami prostymi i **długimi rowkami wiórowymi** zapewniająca optymalne odprowadzanie wiórów.

Zastosowanie:

Do wykonywania otworów leżących za sobą dokładnie w jednej linii. W przypadku wysokich wymagań dotyczących prostoliniowości otworu. Rozwiercanie aż do podstawy otworu oraz otworów przelotowych.

wskazówka:

Rozwiertaki z możliwością konfiguracji w zakresie średnicy od 2,200 do 12,220 mm z możliwością wyboru tolerancji dostępne do zamówienia pod nr 162830.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

Skrawanie czołowe: 2 mm

długość ostrzy L_c: 20 mm

Długość wysięgu L₁: 59 mm

długość całkowita L: 93 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|------|
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| Liczba ostrzy Z | 6 |

| | |
|--|--|
| Tolerancja \varnothing otworu | H7 |
| \varnothing nom. D_c | 6 mm |
| długość ostrzy L_c | 20 mm |
| długość całkowita L | 93 mm |
| Długość wysięgu L_1 | 59 mm |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/obr, |
| Skrawanie czołowe | 2 mm |
| zalecana \varnothing otworu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 5,85 mm |
| Wymiar dolny ostrza | 0,005 mm |
| Wymiar górny ostrza | 0,01 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| norma | Norma zakładowa |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| chwyt | Kołek walcowy z e9 |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami |