

**Garant****Rozwiertak czołowy H7, bez powłoki, Ø nom. DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	162825 12
GTIN	4062406117290
Klasa artykułu	110

**Opis****Wykonanie:**

Czołowo skrawający rozwiertak maszynowy zapewniający możliwie **najdokładniejsze utrzymywanie wymiarów. Zoptymalizowane skrawanie czołowe** umożliwia **precyzję dokładności prowadzenia w osi** wierconego otworu. Wersja z rowkami prostymi i **długimi rowkami wiórowymi** zapewniająca optymalne odprowadzanie wiórów.

**Zastosowanie:**

Do wykonywania otworów leżących za sobą dokładnie w jednej linii. W przypadku wysokich wymagań dotyczących prostoliniowości otworu. Rozwiercanie aż do podstawy otworu oraz otworów przelotowych.

**wskazówka:**

Rozwiertaki z możliwością konfiguracji w zakresie średnicy od 2,200 do 12,220 mm z możliwością wyboru tolerancji dostępne do zamówienia pod nr 162830.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

Skrawanie czołowe: 4,5 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 96,5 mm

długość całkowita L: 151 mm

Liczba ostrzy Z: 6

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	6
Tolerancja Ø otworu	H7

długość całkowita L	151 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	96,5 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	12 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
zalecana Ø otworu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	11,8 mm
Skrawanie czołowe	4,5 mm
Wymiar dolny ostrza	0,008 mm
Wymiar górny ostrza	0,015 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	Kołek walcowy z e9
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami