

**Garant****Rozwiertak czołowy H7, bez powłoki, Ø nom. DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	162825 5
GTIN	4062406117221
Klasa artykułu	110

**Opis****Wykonanie:**

Czołowo skrawający rozwiertak maszynowy zapewniający możliwie **najdokładniejsze utrzymywanie wymiarów. Zoptymalizowane skrawanie czołowe** umożliwia **precyzję dokładności prowadzenia w osi** wierconego otworu. Wersja z rowkami prostymi i **długimi rowkami wiórowymi** zapewniająca optymalne odprowadzanie wiórów.

**Zastosowanie:**

Do wykonywania otworów leżących za sobą dokładnie w jednej linii. W przypadku wysokich wymagań dotyczących prostoliniowości otworu. Rozwiercanie aż do podstawy otworu oraz otworów przelotowych.

**wskazówka:**

Rozwiertaki z możliwością konfiguracji w zakresie średnicy od 2,200 do 12,220 mm z możliwością wyboru tolerancji dostępne do zamówienia pod nr 162830.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

Skrawanie czołowe: 1,7 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 20 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 53 mm

długość całkowita L: 86 mm

Liczba ostrzy Z: 6

**Opis techniczny**

Długość wysięgu L <sub>1</sub>	53 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	5 mm

Tolerancja Ø otworu	H7
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	86 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	20 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	5 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Skrawanie czołowe	1,7 mm
zalecana Ø otworu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	4,85 mm
Wymiar dolny ostrza	0,005 mm
Wymiar górny ostrza	0,01 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	Kołek walcowy z e9
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami