

**Rozwiertak czołowy H7, bez powłoki, Ø nomin.: 7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	162825 7
GTIN	4062406117245
Klasa artykułu	110

**Opis****Wykonanie:**

Czołowo skrawający rozwiertak maszynowy zapewniający możliwie **najdokładniejsze utrzymywanie wymiarów. Zoptymalizowane skrawanie czołowe** umożliwia **precyzję dokładności prowadzenia w osi** wierconego otworu. Wersja z rowkami prostymi i **długimi rowkami wiórowymi** zapewniająca optymalne odprowadzanie wiórów.

**Zastosowanie:**

Do korekty niewielkich błędów pozycjonowania powstałych podczas wcześniejszej obróbki otworów. Do wykonywania otworów leżących za sobą dokładnie w jednej linii. W przypadku wysokich wymagań dotyczących prostoliniowości otworu. Rozwiercanie aż do podstawy otworu oraz otworów przelotowych.

**wskazówka:**

Rozwiertaki z możliwością konfiguracji w zakresie średnicy od 2,200 do 12,220 mm z możliwością wyboru tolerancji dostępne do zamówienia pod nr 162830.

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: Norma zakładowa

chłodzenie wewnętrzne: false

chwyt: Kołek walcowy z e9

zastosowanie wiertel: Przewiercanie

zastosowanie wiertel: Wiercenie pakietowe

tolerancja: H7

Liczba ostrzy Z: 6

tolerancja: H7

Skrawanie czołowe: 2,5 mm

długość ostrzy L<sub>s</sub>: 22 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 109 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu: 7 mm

**Opis techniczny**

tolerancja	H7
Ø nomin.	7 mm
długość ostrzy $L_s$	22 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø chwytu	7 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	109 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/obr,
Skrawanie czołowe	2,5 mm
zalecana Ø otworu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	6,85 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	false
chwyt	Kołek walcowy z e9
zastosowanie wiertel	Przewiercanie
zastosowanie wiertel	Wiercenie pakietowe
zastosowanie wiertel	wiercenie poprzeczne
pierścień barwny	zielone