



Frezy z VHM z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203095 4
GTIN	4062406117313
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Uniwersalne frezy wysokowydajne **przewidziane zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu subtratów o ultradrobny ziarnie. **Podział warstwy skrawanej do kontrolowanego łamania wióra.**

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyty: DIN 6535 HB z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 23 mm

Ø szyjki D_1 : 3,9 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

maksymalny kąt łuku skrawania	30,68 stopni
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	f8

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,018 mm
wysięg L_1 z szyjką	23 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,08 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	5
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Ø szyjki D_1	3,9 mm
długość całkowita L	62 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe