



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 9,3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122345 9,3
GTIN	4045197388216
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. >Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają >krótkie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 47 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 89 mm

Ø chwytu: 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
Długość rowków mocujących	47 mm

Liczba ostrzy Z	2
Ø nomin.	9,3 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu	10 mm
długość całkowita L _{całk.}	89 mm
norma	DIN 6537 K
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	33,1 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone