

Garant
Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø e8 DC: 6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203203 6
GTIN	4062406119362
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Do operacji wykańczających.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 18 mm

wysięg L_1 z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	2,5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	18 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
kierunek dosuwu	poziomy
długość całkowita L	65 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
długość ostrzy L_c	18 mm
\varnothing szyjki D_1	5,8 mm
Liczba zębów Z	5
wysięg L_1 z szyjką	25 mm
\varnothing ostrzy D_c	6 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pieścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

