

Garant

Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø e8 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203203 20
GTIN	4062406119911
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Do operacji wykańczających.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 60 mm

wysięg L_1 z szyjką: 70 mm

Ø szyjki D_1 : 19,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
wysięg L_1 z szyjką	70 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
długość ostrzy L_c	60 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	60 mm
Ø szyjki D_1	19,5 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	2,5
długość całkowita L	125 mm
Liczba zębów Z	5
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

