

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203203 16
GTIN	4062406119409
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do operacji wykańczających.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 48 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 55 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15,5 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

**Opis techniczny**

współczynnik korekcyjny $f_z$	2,5
kierunek dosuwu	poziomy
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu $D_s$	16 mm
Ø szyjki $D_1$	15,5 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	55 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
długość całkowita L	110 mm
długość ostrzy $L_c$	48 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	48 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Liczba zębów Z	5
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

