

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203203 10
GTIN	4062406119386
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do operacji wykańczających.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 30 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 35 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,5 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	10 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2,5
chwyt	DIN 6535 HA h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Liczba zębów Z	5
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	30 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	35 mm
długość całkowita L	80 mm
kierunek dosuwu	poziomy
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	30 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,5 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

