

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203204 8
GTIN	4062406119935
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do operacji wykańczających.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

wskazówka:

Wersję niepowlekaną zamawia się, podając nr **203208**.

Opis techniczny

długość całkowita L	75 mm
Liczba zębów Z	5
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø szyjki D_1	7,8 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Ø chwytu D_s	8 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
wysięg L_1 z szyjką	40 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziomy
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	500 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	450 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	140 m/min	N
PA 66	nadają się	180 m/min	N
PEEK	nadają się	130 m/min	N
PF 31	nadają się	110 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20%)	nadają się	160 m/min	N

zawartością włókna szklanego)			
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	140 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	140 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	120 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	260 m/min	N
Cu	nadają się	140 m/min	N
CuZn	nadaje się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB