

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203205 16
GTIN	4062406120016
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do operacji wykańczających.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 80 mm

wysięg L_1 z szyjką: 88 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 134 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	88 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	5
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,5

długość całkowita L	134 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	80 mm
Ø szyjki D ₁	15,5 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
długość ostrzy L _c	80 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA h6
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

