

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203205 10
GTIN	4062406119997
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do operacji wykańczających.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 50 mm

wysięg L_1 z szyjką: 58 mm

Ø szyjki D_1 : 9,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs}$ przy obcinaniu	50 mm
Liczba zębów Z	5

Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø szyjki D ₁	9,5 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Ø ostrzy D _c	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
wysięg L ₁ z szyjką	58 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
długość ostrzy L _c	50 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
kierunek dosuwu	poziomy
długość całkowita L	100 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
------------------------------------------	-----------

