

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Alu HPC HPC, DLC, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203205 12 |
| GTIN | 4062406120009 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Do operacji wykańczających.

Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.

Duża sztywność i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 60 mm

wysięg L_1 z szyjką: 68 mm

Ø szyjki D_1 : 11,5 mm

długość całkowita L: 119 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------|---------|
| długość całkowita L | 119 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,5 |
| Liczba zębów Z | 5 |
| długość ostrzy L_c | 60 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy |

| | |
|--|-----------------------|
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu | 60 mm |
| Kąt linii śrubowej | 38 stopni |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| wysięg L_1 z szyjką | 68 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 12 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| Ø szyjki D_1 | 11,5 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| Seria | GARANT Master Alu |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

