

Garant

**Frezy z VHM GARANT Master Titan z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN,
Ø e8 DC: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203123 10
GTIN	4062406120160
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.}$: = $0,06 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 1835 B z h5

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 30 mm

wysięg L_1 z szyjką: 35 mm

Ø szyjki D_1 : 9,8 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
----------------	---

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
długość całkowita L	80 mm
chwyt	DIN 1835 B z h5
wysięg L_1 z szyjką	35 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm ²	0,06 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
długość ostrzy L_c	30 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
\varnothing szyjki D_1	9,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	30 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	28,36 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,06×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC

tolerancje chwytu	h5
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe