

**Garant**

**Frezy z VHM GARANT Master Titan z wieloma łamaczami wiórów HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203122 4
GTIN	4062406120030
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny ziarne.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

**wskazówka:**

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.}$ : = 0,08xD do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 1835 B z h5

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 11 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 3,9 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

Zaokrąglenie naroży  $r_v$ : 0,1 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	57 mm
---------------------	-------

maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
chwyt	DIN 1835 B z h5
maksymalny kąt łuku skrawania	32,86 stopni
Liczba zębów Z	6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Ø szyjki $D_1$	3,9 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
długość ostrzy $L_c$	11 mm
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	11 mm
odcinek swobodny	11 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,1 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,08×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC

tolerancje chwytu	h5
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe