

Garant

Frezy z VHM GARANT Master Titan z wieloma łamaczami wiórów HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203122 16
GTIN	4062406120108
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny ziarne.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.}$: = $0,08 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 1835 B z h5

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D_1 : 15,8 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	15,8 mm
----------------	---------

wysięg L_1 z szyjką	42 mm
długość całkowita L	93 mm
chwyt	DIN 1835 B z h5
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt linii śrubowej	40 stopni
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm ²	0,085 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maks.}$ przy obcinaniu	32 mm
Liczba zębów Z	6
maksymalny kąt łuku skrawania	32,86 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC

tolerancje chwytu	h5
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe