

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Titan z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203123 8
GTIN	4062406120153
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

**wskazówka:**

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.}$ : =  $0,06 \times D$  do obróbki TPC.

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	24 mm
długość całkowita $L$	70 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Liczba zębów $Z$	6
Kąt linii śrubowej	40 stopni
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Ø szyjki $D_1$	7,8 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
chwyt	DIN 1835 B z h5
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,2 mm
Seria	Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,06×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		