

Garant**Frezy z VHM GARANT Master Titan z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203123 16
GTIN	4062406120184
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.}$: = $0,06 \times D$ do obróbki TPC.

Opis techniczny

chwyt	DIN 1835 B z h5
Ø szyjki D_1	15,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D_s	16 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
Dokładność wyważenia z chwyttem	G 2,5 z HB
Liczba zębów Z	6
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm ²	0,085 mm

wysięg L_1 z szyjką	55 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
długość całkowita L	110 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø ostrzy D_c	16 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,06 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		