

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Titan z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203124 8
GTIN	4062406120238
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny m ziarnie.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

**wskazówka:**

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.}$ : =  $0,04 \times D$  do obróbki TPC.

**Opis techniczny**

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Liczba zębów Z	6
długość całkowita L	80 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
długość ostrzy $L_c$	32 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
chwyt	DIN 1835 B z h5
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,2 mm
Seria	Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,04×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		