

Garant

Frezy z VHM GARANT Master Titan z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203123 4 |
| GTIN | 4062406120122 |
| Klasa artykułu | 11Z |

Opis

Wykonanie:

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,06 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 1835 B z h5

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 23 mm

Ø szyjki D_1 : 3,9 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

| | |
|---|-------|
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$ przy obcinaniu | 16 mm |
|---|-------|

| | |
|---|---------------------|
| Ø ostrzy D_c | 4 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HB |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,5 |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 2 mm |
| kierunek dosuwu | poziome i ukośne |
| Liczba zębów Z | 6 |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| długość ostrzy L_c | 16 mm |
| Ø szyjki D_1 | 3,9 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 23 mm |
| Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm ² | 0,03 mm |
| długość całkowita L | 62 mm |
| chwyt | DIN 1835 B z h5 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| maksymalny kąt łuku skrawania | 28,36 stopni |
| Zaokrąglenie naroży r_v | 0,1 mm |
| Seria | GARANT Master Titan |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówny |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,06×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | TPC |

| | |
|-------------------|-------------------|
| tolerancje chwytu | h5 |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |