

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Titan z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203123 6
GTIN	4062406120146
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

**wskazówka:**

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.}$ : =  $0,06 \times D$  do obróbki TPC.

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	18 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
chwyt	DIN 1835 B z h5
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Ø szyjki $D_1$	5,8 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Liczba zębów Z	6
długość całkowita L	62 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,1 mm
Seria	Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,06xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		