

Garant

Frezy z VHM GARANT Master Titan z wieloma łamaczami wiórów TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203124 5
GTIN	4062406120214
Klasa artykułu	11Z

Opis

Wykonanie:

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny m ziarnie.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

wskazówka:

$h_{maks.}$: Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,04 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 1835 B z h5

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 20 mm

długość całkowita L: 67 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Zaokrąglenie naroży r_v : 0,1 mm

Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm²: 0,028 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	40 stopni
--------------------	-----------

Ø ostrzy D_c	5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
maksymalny kąt łuku skrawania	23,07 stopni
długość ostrzy L_c	20 mm
chwyt	DIN 1835 B z h5
Liczba zębów Z	6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	20 mm
długość całkowita L	67 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm ²	0,028 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
odcinek swobodny	20 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,04xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h5

pierścień barwny

różowy

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe