

**Garant****Frezy z VHM GARANT Master Titan z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203124 16
GTIN	4062406120269
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Uniwersalne frezy wysokowydajne przewidziane **zwłaszcza do pracy w obszarze TPC**. Wzmocniony rdzeń. **Zoptymalizowana wytrzymałość na złamanie przy zginaniu** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny m ziarnie.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do frezowania **tytanu i stopów tytanu**.

**wskazówka:**

$h_{maks.}$ : Wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,04 \times D$  do obróbki TPC.

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
długość ostrzy $L_c$	64 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu $D_s$	16 mm
Liczba zębów Z	6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ dla frezów TPC w tytanie > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm

długość całkowita L	120 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
chwyt	DIN 1835 B z h5
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,3 mm
Seria	Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,04×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	100 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		