



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 11,2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122345 11,2
GTIN	4045197388346
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. </> Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych >dają </> krótkie wióry </>.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 38,2 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
Ø nom. D_c	11,2 mm
tolerancje chwytu	h6

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	102 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	38,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte