

Garant**Nawiertaki VHM - NC 90° spiralnie podłużne, TiAlN, Ø DC h6: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121051 5
GTIN	4062406120702
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Dokładnie **osiowe zaszlifowanie ostrza. Łatwe nawiercanie** i **wysoka dokładność** nawiercenia. Stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

Wersja bardzo długa.**Zastosowanie:**

z kątem wierzchołkowym 90° do nawiercania i jednoczesnego pogłębiania przy późniejszym stosowaniu wiertła krętego o mniejszej średnicy.

wskazówka:

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA. (od Ø 6 mm)

kształt **HB**: zamawiać, podając **nr 121050**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając **nr 121051 + 129100 HE**.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	5 mm
Długość rowków wiórowych L _c	13 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
długość całkowita L	120 mm
Ø chwytu D _s	5 mm
powłoka	TiAlN

Karta danych

Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	90 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertak

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	240 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się warunkowo		

