

**Garant**
**Nawiertaki VHM - NC 90° spiralnie podłużne, TiAlN, Ø DC h6: 20 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121051 20
GTIN	4062406120764
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

Dokładnie **osiowe zaszlifowanie ostrza. Łatwe nawiercanie** i **wysoka dokładność** nawiercenia. Stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

**Wersja bardzo długa.**
**Zastosowanie:**

z kątem wierzchołkowym 90° do nawiercania i jednoczesnego pogłębiania przy późniejszym stosowaniu wiertła krętego o mniejszej średnicy.

**wskazówka:**

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA. (od Ø 6 mm)

kształt **HB**: zamawiać, podając **nr 121050**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając **nr 121051 + 129100 HE**.

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

chłodzenie wewnętrzne: nie

chwyt: DIN 6535 HA z h6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 5 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 35 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	35 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	5 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	20 mm
długość całkowita L	200 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	90 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE