

Garant
Nawiertaki VHM - NC 90° spiralnie podłużne, TiAlN, Ø DC h6: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	121051 10
GTIN	4062406120733
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Dokładnie **osiowe zaszlifowanie ostrza. Łatwe nawiercanie** i **wysoka dokładność** nawiercenia. Stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

Wersja bardzo długa.
Zastosowanie:

z kątem wierzchołkowym 90° do nawiercania i jednoczesnego pogłębiania przy późniejszym stosowaniu wiertła krętego o mniejszej średnicy.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA. (od Ø 6 mm)

kształt **HB**: zamawiać, podając **nr 121050**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając **nr 121051 + 129100 HE**.

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

chłodzenie wewnętrzne: nie

chwyt: DIN 6535 HA z h6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 9 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 24 mm

długość całkowita L : 170 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D_s	10 mm
Ø nom. D_c	10 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	9 mm

Długość rowków wiórowych L_c	24 mm
długość całkowita L	170 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	90 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE