

Garant**Nawiertaki VHM - NC 142° spiralnie podłużne, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121121 10
GTIN	4062406120870
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Dokładnie **osiowe zaszlifowanie ostrza**. Łatwe nawiercanie i **duża dokładność** kształtu otworu centrującego. Stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.

Wersja bardzo długa.**Zastosowanie:**

Z kątem wierzchołkowym **142°** do przyporu ostrzy głównych następujących wiertel krętych

wskazówka:

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 121120**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 121121+ 129100**.

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L _c	24 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
chwyt	DIN 6535 HA h6
Ø nom. D _c	10 mm
długość całkowita L	170 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	142 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertak

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	240 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadają się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	90 m/min	K
CuZn	nadają się	200 m/min	N
uniw.	nadają się		
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB