Garant

Nawiertaki VHM - NC 142° spiralnie podłużne, TiAlN, ⌀ DC h6: 6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	121121 6
GTIN	4062406120856
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:
Dokładnie **osiowe zaszlifowanie ostrza. Łatwe nawiercanie** i **duża dokładność** kształtu otworu centrującego. Stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym.
Wersja bardzo długa.
Zastosowanie:
Z kątem wierzchołkowym **142°** do przyporu ostrzy głównych następujących wierteł krętych
wskazówka:
Liczbę obrotów stosować do faktycznej ⌀ otworu (nie ogólnie do zewn. ⌀ wiertła).
Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.
Wersję **HB:** zamawia się, podając **nr 121120**.
Wersję **HE:** zamawia się, podając **nr 121121+ 129100**.
chłodzenie wewnętrzne: nie
chwyt: DIN 6535 HA h6
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2: 4 mm
Długość rowków wiórowych L_c: 13 mm
długość całkowita L: 140 mm
⌀ chwytu D_s: 6 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm^2: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA h6
Długość rowków wiórowych L_c	13 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm^2	0,03 mm/obr,
⌀ chwytu D_s	6 mm

∅ nom. D_C	6 mm
długość całkowita L	140 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja ∅ nominalnej	h6
kąt wierzchołkowy	142 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE