



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9/32 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122502 9/32
GTIN	4062406121754
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekanego o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 30,29 mm

długość całkowita L: 79 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L_c	41 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7

długość całkowita L	79 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
Ø nom w calach odpowiada	7,14 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,18 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	30,29 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte