



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 9/16 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122503 9/16
GTIN	4062406122089
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 43,58 mm

długość całkowita L: 115 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,26 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	65 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,26 mm/obr,
długość całkowita L	115 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	43,58 mm
norma	DIN 6537 K
\varnothing nom w calach odpowiada	14,29 mm
\varnothing chwytu D _s	16 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte