

**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 1/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122503 1/2
GTIN	4062406122065
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	60 mm
Ø chwytu D_s	14 mm
Ø nom w calach odpowiada	12,7 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	40,95 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	107 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,26 mm/obr,
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		