

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 205250 6      |
| GTIN             | 4062406122218 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

**Zalety:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Możliwe rampy do  $45^\circ$ .

Możliwość osiągania najwyższych wartości posuwu podczas zanurzania pionowego dzięki **specjalnej geometrii zanurzania.**

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 19 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 5,5 mm

długość całkowita L: 57 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| współczynnik korekcyjny $f_z$ | 3 |
|-------------------------------|---|

|  |   |
|--|---|
| długość całkowita L  | 57 mm   |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | e8  |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$   | 6 mm  |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 19 mm   |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór                 | 0,08 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 6 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 13 mm   |
| Kąt linii śrubowej   | 35 stopni   |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$   | 5,5 mm  |
| długość ostrzy $L_c$   | 13 mm   |
| Dokładność wyważenia z chwytem   | G 2,5 z HA  |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 6 mm  |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór                         | 0,1 mm  |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                         |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                                    |
| Liczba zębów Z   | 3   |
| Zaokrąglenie naroży $r_v$  | 0,2 mm  |
| Seria  | GARANT Master Alu                                 |
| powłoka  | DLC   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM   |
| norma  | DIN 6527  |
| profil freza   | WR  |
| Właściwości kąta linii śrubowej  | nierówny  |
| Podziałka ostrzy   | nierówny  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | 0,4xD przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| chłodzenie wewnętrzne | nie               |
| Strategia skrawania   | HPC               |
| tolerancje chwytu     | h6                |
| pierścień barwny      | żółty             |
| Rodzaj produktu       | Frezy trzpieniowe |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|